



効率的に混合・攪拌

アルファ・ラバル 上部据付攪拌機、タイプ ALTB

用途

用途	典型例
媒体を均一に保つ	牛乳保存タンク、クリーム用タンク、混合製品タンク、UHT 製品保存タンクなど。
混合および液(溶解)	液体および液体混合、すなわち飲むヨーグルトおよびフルーツ混合タンク、フレーバーミルク混合タンク、シロップ混合タンクなど
固体分散	粉末状蛋白質 + オイル混合タンク、マイクロ塩 + ミルク製品混合タンクなど
けん渦状態	粒子のある液体、つまりジュースタンク、結晶化タンクなど
熱伝達	ディンプルジャケットを使った、タンク中の媒体の巡回(冷却または過熱)
乳製品発酵(凝塊の解体 + 混合)	ヨーグルトタンク、チーズ発酵タンク、生クリームなど



テクニカルデータ

モーター

用途に必要なモーター サイズおよび速度 標準は IEC モーター IP55、他の種類についてはお問い合わせください。標準塗装は RAL5010

電圧および周波数

3 × 380 – 420V、50Hz – 3 × 440V – 480V、60Hz の標準として。すべてのモーター電圧および周波数があります。

ギア

構成により、異なるギアの種類があります。

標準として通常の合成または鉛物油で充填、オプション：食品承認油 標準塗装は RAL5010

ATEX-オプション

ATEX 環境対応認証(94/9/EC 指令準拠、適合宣言書付き)の攪拌機も納品可能です。

ご注文方法

次の情報が注文の際の適切なサイズおよび構成を保証するために必要です：

- タンク形状
- 製品特性
- 攪拌機のタスク
- 照会用フォームをご利用いただけます



物理設計

材質

利用可能な材質：

金属部品: AISI 316L (標準)
AISI 304
AISI 904L
SAF 2205
他の材料についてはお問い合わせください。

シール・ラバーパーツ

(O リングまたはベローズ): EPDM
FPM/FEP (固定 O リング用のみ)
FPM
他の材料についてはお問い合わせください。

メカニカルシール部品: 炭素
炭素 (FDA)
シリコン・カーバイド

磨耗ブッシング

(下部定常ベアリング): PTFE (BS1P/BS1G)
PVDF (BS2P)

材質証明-オプション

3.1 材質証明/FDA 適合証明書は 21 CFR177 媒体と接触しているスチール/エラストマ部品によります

寸法

プロペラ標準直径範囲: 0125 mm ~ 1900 mm。駆動部ユニットおよびプロペラの指定寸法は、選択した実際の構成によります。

標準仕様

下部定常ベアリング付上部据付プロペラ攪拌機のアルファ・ラバルレンジは、ほとんどすべてのお客様のニーズを満たす設計です。タイプ ALTB 攪拌機は下部定常ベアリングと呼ばれている、タンク内のシャフトサポートを特長としています。標準タイプ ALTB の攪拌機は内部シャフトサポートがない攪拌機より安くなります。モジュール構成のため、攪拌機はサニタリー業界のあらゆる種類の適用に設計できます。モジュール構造は、EHEDG、USDA、FDA、3A などの欧州および米国の標準と規制に適合するように設計されています。

アルファ・ラバルは攪拌機に関するその他のソリューションも用意していますので、ご覧ください。

- タイプ ALT、上部据付攪拌機
- タイプ ALS、側面据付攪拌機
- タイプ ALB、下部据付攪拌機

詳しくは、別途製品データシートをご覧ください。

設定可能な設計

タイプ ALTB 攪拌機の設計は完全に設定可能となっており、次の要素に分割することができます：

- 駆動部(駆動部 + シャフトサポート + シャフト直径)
- シール配置(オイルトラップ + シャフトシールタイプ)
- シャフト(長さ)
- エネルギー節約ホイル(プロペラタイプ + 表面仕上げ)
- 下部定常ベアリング(タイプ + 表面仕上げ)
- オプション

各エレメントは幅広い特長を備えており、攪拌機をあらゆる用途や要件に合わせることが可能です。タイプ ALTB 構成については、次のページを参照してください。

使いやすく収益性の高い設計

それぞれの構成には以下の例のように多数のメリットがあります。

操作の特長	なぜなら
低エネルギー消費	幅広い種類の効率の高いプロペラおよび駆動部ユニットにより、低い運行コスト用に設計することができる
滑らかな送液	幅広い種類の効率の高いプロペラにより、低い剪断操作用に設計することができる

サニタリー機能	なぜなら
タンク内の接続(リスク・ゾーン)	プロペラはシャフトに溶接することができを回避することができる
優れた廃水特性	内部部品に平面や溝がない
洗浄が簡単	刃と滑らかな表面の間に陰になる部分がない

メンテナンス機能	なぜなら
簡単に下部ベアリングを交換	磨耗ブッシングは攪拌機のドライブを解体することなく交換可能



BS1P



BS2P

タイプ ALTB	構成	上部据付攪拌機、下部定常ペアリング付										
駆動部												
シャフト直徑 = yy	-ME-GR-yy	直角ギアドライブ、ギアボックスの中空シャフトに取り付け(ヘッドルームが非常に少ないアーリケーション用)	-ME-GW-yy	ウォームギアドライブ、ギアボックスの中空シャフトに取り付け(ヘッドルームが非常に少ないアーリケーション用)								
説明 (アプリケーションにより電源、速度およびシャフト直徑が変わる)	TD 528-014	TD 528-014	TD 528-015	パラレル・シャフト・ギアボックス、ギアボックスの中空シャフトに取り付け(ヘッドルームが非常に少ないアーリケーション用)								
シール配置	F-R-		LF-R-									
説明 (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	TD 528-009	TD 528-010	TD 528-011	TD 528-012								
	LF-S-		LF-D-									
	TD 528-013											
シャフト	-SIII-											
長さ = III	SS	シャフト(長さはアプリケーションによる)										
説明 (材料はアプリケーションによる)												
エネルギー保存ホイル												
数 = n												
直径 = vvv (125 mm ~ 1900 mm)												
説明 (材料はアプリケーションによる)	-nPvvD3P	3枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨	-nPvvD3PE	3枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨および電解研磨:	-nPvvD3G	3枚刃プロペラ、仕上げ: ショット・ピーン	-nPvvD2P	2枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨	-nPvvD2PE	2枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨および電解研磨:	-nPvvD2G	2枚刃プロペラ、仕上げ: ガラス・ショット・ピーン
	TD 528-001	TD 528-001	TD 528-001a	TD 528-001	TD 528-002	TD 528-002	TD 528-002	TD 528-002	TD 528-002	TD 528-002a		
規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm	規格: Ra < 08 μm		
下部定常ペアリング	-BS1P		-BS1G		-BS2P							
説明 (材料はアプリケーションによる)	下部定常ペアリング、PTFE ブッシング付 仕上げ: 研磨 規格: Ra < 08 μm	下部定常ペアリング、PTFE ブッシング付 仕上げ: ショット・ピーン 規格: Ra < 08 μm	サニタリーワン下部定常ペアリング、PVDF ブッシング付 仕上げ: 研磨 規格: Ra < 08 μm									
オプション												
溶接フランジ		TD 528-005	TD 528-006		TD 528-007		S	カバー	モーター/ギア・モーター	スペア・パーツ・キット		
説明	取り付けピン・ナットおよびボルトを含む	シール O リングを含む				ステンレス・スチールのカバーは駆動部の種類により、異なる形があります		スチールのカバーは駆動部の種類により、異なる形があります		標準スペア・パーツ・キット		

ここに記載されている情報は、発行時点で正しいですが、予告なく変更されることがあります。ALFA LAVAL は、Alfa Laval Corporate AB が所有する登録商標です。

ESE00215ja 1507

© Alfa Laval

アルファ・ラバル社の問い合わせ先

すべての国の詳細な連絡先は
当社のウェブサイトで絶えず更新されています。
www.alfalaval.comにアクセスして
直接情報を入手してください。